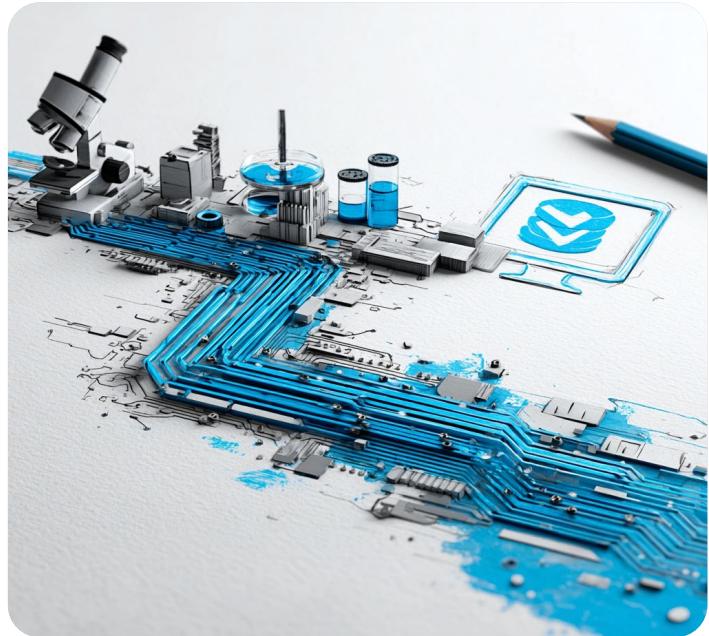


# CASE STUDY

## Lab Support & Data Integration



Wie wir für einen globalen FMCG-Player die Verpackungsvalidierung standardisierten und durch direkte Systemintegration die "Time-to-Result" signifikant beschleunigten.

**Das Ergebnis: 20 % mehr Geschwindigkeit im Validierungsprozess.**

### Die Ausgangslage

**Hohe Innovationsfrequenz** im dynamischen Oral-Care-Markt ist Geschwindigkeit ein entscheidender Wettbewerbsvorteil.

Ein internationaler Markenhersteller strebte danach, die Validierung neuer Verpackungskomponenten skalierbar und maximal effizient zu gestalten.

**Der Anspruch:** Laborkapazitäten sollten nicht nur testen, sondern Ergebnisse GMP-konform und revisionssicher direkt im System of Record (Labor-Managementsystem) bereitstellen – für einen nahtlosen Datenfluss ohne interne Admin-Schleifen.

### Unsere Lösung (#TheArtOfBalance)

Wir etablierten eine nahtlose "**Lab-Extension**". Unsere Balance bestand in der perfekten Synchronisation von physischer Laborpraxis (Probenpräparation, Tests) mit digitaler Dokumentation.

Wir agierten als integrierter Teil des Kunden-Teams: Von der Logistikkoordination bis zum direkten Upload des zertifizierten Berichts.

## Messbare Ergebnisse

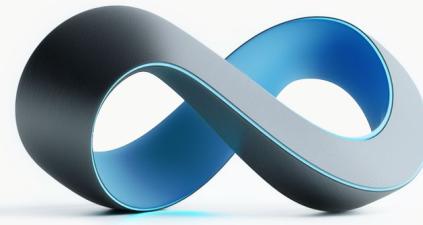
Durch Standardisierung und Systemzugriff wurde der Prozess massiv beschleunigt:

- ✓ 20 % Zeitgewinn: Signifikante Optimierung der Durchlaufzeit (Turnaround Time) gegenüber der internen Bearbeitung.
- ✓ 0 Abweichungen: Absolute Prozessstabilität bei Probenlogistik und Datenübertragungen in mehreren Testserien mit je >50 Mustern.
- ✓ 100 % Systemintegration: Vollständige, auditfeste Dokumentation direkt im Kundensystem.



**Der entscheidende Mehrwert, den der Kunde formulierte**

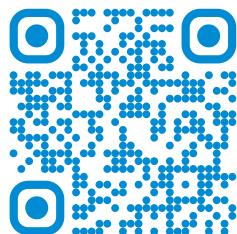
Die Zusammenarbeit hat uns gezeigt, dass externe Labore mehr sein können als nur Tester. Durch die direkte Arbeit in unseren Systemen fielen interne Hürden weg – wir konnten Validierungen schneller abschließen, während unsere Ingenieure den Rücken frei hatten.



The Art of Balance  
developed by inno-projekt

## Unser Beitrag

Wir lieferten Prozesssicherheit statt nur Messwerte. Durch die operative Entlastung der Kunden-Labore konnten Freigabeprozesse beschleunigt werden, während die Datenqualität auf höchstem Niveau gesichert wurde.



## Fazit & Nutzen

Die kontinuierliche Zusammenarbeit belegt die technische und organisatorische Leistungsfähigkeit dieses Modells.

- ✓ **Reproduzierbarkeit:** Standardisierte Testprozesse sichern die Vergleichbarkeit über Projekte hinweg.
- ✓ **Nachhaltige Qualität:** Konsistente Dokumentation gewährleistet Sicherheit über mehrere Entwicklungszyklen.
- ✓ **Echte Partnerschaft:** Der Kunde profitierte von verlässlicher Entlastung ohne Schnittstellenverluste.

