

CASE STUDY

Lab Support & Data Integration



Wie wir für einen globalen FMCG-Player die Verpackungsvalidierung standardisierten und durch direkte Systemintegration die "Time-to-Result" signifikant beschleunigten.

Das Ergebnis: 20 % mehr Geschwindigkeit im Validierungsprozess.

Die Ausgangslage

Hohe Innovationsfrequenz im dynamischen Oral-Care-Markt ist Geschwindigkeit ein entscheidender Wettbewerbsvorteil.

Ein internationaler Markenhersteller strebte danach, die Validierung neuer Verpackungskomponenten skalierbar und maximal effizient zu gestalten.

Der Anspruch: Laborkapazitäten sollten nicht nur testen, sondern Ergebnisse GMP-konform und revisionssicher direkt im System of Record (Labor-Managementsystem) bereitstellen – für einen nahtlosen Datenfluss ohne interne Admin-Schleifen.

Unsere Lösung (#TheArtOfBalance)

Wir etablierten eine nahtlose "**Lab-Extension**". Unsere Balance bestand in der perfekten Synchronisation von physischer Laborpraxis (Probenpräparation, Tests) mit digitaler Dokumentation.

Wir agierten als integrierter Teil des Kunden-Teams: Von der Logistikkoordination bis zum direkten Upload des zertifizierten Berichts.

Messbare Ergebnisse

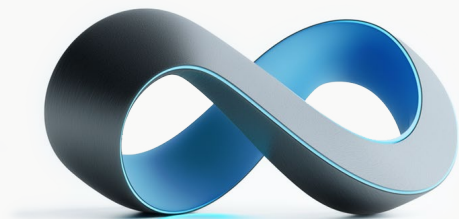
Durch Standardisierung und Systemzugriff wurde der Prozess massiv beschleunigt:

- ✓ **20 % Zeitgewinn:** Signifikante Optimierung der Durchlaufzeit (Turnaround Time) gegenüber der internen Bearbeitung.
- ✓ **0 Abweichungen:** Absolute Prozessstabilität bei Probenlogistik und Datenübertragungen in mehreren Testserien mit je >50 Mustern.
- ✓ **100 % Systemintegration:** Vollständige, auditfeste Dokumentation direkt im Kundensystem.



Der entscheidende Mehrwert, den der Kunde formulierte

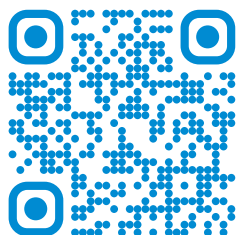
Die Zusammenarbeit hat uns gezeigt, dass externe Labore mehr sein können als nur Tester. Durch die direkte Arbeit in unseren Systemen fielen interne Hürden weg – wir konnten Validierungen schneller abschließen, während unsere Ingenieure den Rücken frei hatten.



The Art of Balance
developed by inno-projekt

Unser Beitrag

Wir lieferten Prozesssicherheit statt nur Messwerte. Durch die operative Entlastung der Kunden-Labore konnten Freigabeprozesse beschleunigt werden, während die Datenqualität auf höchstem Niveau gesichert wurde.



Fazit & Nutzen

Die kontinuierliche Zusammenarbeit belegt die technische und organisatorische Leistungsfähigkeit dieses Modells.

- ✓ **Reproduzierbarkeit:** Standardisierte Testprozesse sichern die Vergleichbarkeit über Projekte hinweg.
- ✓ **Nachhaltige Qualität:** Konsistente Dokumentation gewährleistet Sicherheit über mehrere Entwicklungszyklen.
- ✓ **Echte Partnerschaft:** Der Kunde profitierte von verlässlicher Entlastung ohne Schnittstellenverluste.

